INGLOT I KRAWCZYK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
UL. CHWASZCZYŃSKA 25, 81-571 GDYNIA
NIP 5862207575
PKO BP 85 1020 1866 0000 1202 0027 2658

Dane aktualne na dzień: 23-11-2026 19:27

Link do produktu: https://sklep.inglotkrawczyk.pl/silnik-zaburtowy-mercury-f10-mlh-efi-promo-10-p-247.html



silnik zaburtowy Mercury F10 MLH EFI PROMO -10%

Cena	**13 600,00 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**5 dni**
Numer katalogowy	**F10MLH**
Kod producenta	**F10MLH EFI**

Opis produktu

Mercury F10 MLH EFI – 10 KM | EFI | długi rumpel | kolumna L

Mercury F10 MLH EFI to nowoczesny, czterosuwowy silnik zaburtowy o mocy **10 KM / 7,4 kW**, wyposażony w elektroniczny wtrysk paliwa **EFI** i ergonomiczne sterowanie rumplem. Model MLH posiada **długą kolumnę L o długości 508 mm**, dzięki czemu jest przeznaczony do łodzi wyposażonych w wyższą pawęż. (marinepower.at)

To bardzo uniwersalna jednostka napędowa do pontonów, łodzi wędkarskich, rekreacyjnych i niewielkich łodzi motorowych, w których liczą się **prosta obsługa, ekonomiczna praca, niezawodność i wysoka kultura pracy**.

Elektroniczny wtrysk paliwa EFI

Jedną z największych zalet Mercury F10 MLH EFI jest zastosowanie **elektronicznego wtrysku paliwa**. System EFI precyzyjnie dawkuje paliwo i zapewnia szybką reakcję silnika na zmianę położenia manetki gazu.

Korzyści dla użytkownika to przede wszystkim:

- łatwy i pewny rozruch,
- płynna praca silnika,
- szybka reakcja na gaz,
- ekonomiczne zużycie paliwa,
- stabilna praca przy różnych obciążeniach,
- wysoka kultura pracy.

Silnik posiada również układ chłodzenia wodą z termostatem oraz system zabezpieczeń silnika. (Fishing Market)

10 KM i dwucylindrowa konstrukcja

Mercury F10 MLH EFI wykorzystuje **dwucylindrowy silnik o pojemności 333 cm³**, pracujący w układzie SOHC. Maksymalny zakres obrotów wynosi **5700–6200 obr./min**. (marinepower.at)

Dwucylindrowa konstrukcja zapewnia dobrą kulturę pracy i pozwala wykorzystać pełną moc 10 KM bez konieczności stosowania ciężkiej i skomplikowanej jednostki.

Ergonomiczny rumpel

Model **MLH** wyposażony jest w sterowanie rumplem. Mercury zastosował wielofunkcyjny, ergonomiczny uchwyt, który pozwala wygodnie kontrolować kierunek płynięcia, obroty silnika oraz zmianę biegów.

Sterowanie zostało zaprojektowane z myślą o wygodnej obsłudze podczas rekreacyjnego pływania, wędkowania oraz dłuższych wypraw. (Faaborg Bådebyggeri & Motorværksted ApS)

Długa kolumna L – 508 mm

Oznaczenie **MLH** oznacza wersję z **długą kolumną L – 508 mm**. Jest to istotny parametr przy wyborze silnika, dlatego przed zakupem należy dopasować długość kolumny do wysokości pawęży łodzi.

Odpowiednio dobrana długość kolumny pozwala na prawidłowe zanurzenie śruby i optymalne wykorzystanie osiągów silnika. (Fishing Market)

Manualny rozruch i prosta obsługa

Mercury F10 MLH EFI posiada **ręczny rozruch**, dzięki czemu konstrukcja pozostaje prosta i niezawodna. Silnik wyposażony jest w przekładnię **F-N-R**, czyli przód – neutralny – wsteczny.

Możliwość ręcznego ustawienia kąta pochylenia silnika oraz pozycja do pływania na płytkiej wodzie zwiększają jego funkcjonalność na różnych akwenach. (Fishing Market)

Niska masa i łatwy transport

Pomimo zastosowania nowoczesnego układu EFI Mercury F10 MLH EFI zachowuje stosunkowo kompaktową konstrukcję. Masa silnika wynosi około **45–46 kg**, zależnie od specyfikacji źródłowej. (Marina Dock)

Dzięki temu silnik może być stosunkowo łatwo przenoszony, montowany i demontowany z niewielkiej łodzi lub pontonu.

Najważniejsze dane techniczne

- **Model:** Mercury F10 MLH EFI
- **Moc:** 10 KM / 7,4 kW
- **Typ:** czterosuwowy FourStroke
- **Liczba cylindrów:** 2
- **Pojemność:** 333 cm³
- **System zasilania:** elektroniczny wtrysk paliwa EFI
- **Rozruch:** ręczny
- **Sterowanie:** rumpel
- **Kolumna:** L – 508 mm
- **Zakres obrotów:** 5700–6200 obr./min
- **Przełożenie:** 2,15:1
- **Biegi:** F-N-R
- **Chłodzenie:** wodne z termostatem
- **Zbiornik paliwa:** zewnętrzny
- **Zbiornik:** 12 l
- **Regulacja trymu:** ręczna
- **Paliwo:** benzyna bezołowiowa

- **Masa:** ok. 45–46 kg
- **Kolor:** Mercury Phantom Black (Fishing Market)

Mercury F10 MLH EFI – idealny do łodzi i pontonów

Mercury F10 MLH EFI to propozycja dla użytkowników, którzy oczekują od silnika zaburtowego **10 KM nowoczesnej technologii EFI, oszczędnej pracy, łatwego rozruchu oraz wygodnego sterowania rumplem**.

Długa kolumna **L 508 mm** sprawia, że model ten będzie odpowiednim wyborem do jednostek z wyższą pawężą. To świetny silnik do **pontonu, łodzi wędkarskiej, łodzi rekreacyjnej oraz niewielkiej jednostki motorowej**.

Potrzebujesz pomocy w doborze silnika, śruby, zbiornika paliwa lub wyposażenia dodatkowego? Skontaktuj się z nami – dobierzemy odpowiednią konfigurację Mercury do Twojej łodzi.

do Końca sierpnia 2026 -10%